



**CWS**

**boco**

## Die Hygieneleitlinien

# 1. Hygiene ist eine Verpflichtung



Wir wollen sämtlichen Kunden aus dem Lebensmittelbereich und Pharmazie eine hygienisch einwandfreie Wäsche zur Verfügung stellen.

Aus diesem Grund wurde ein Hygienemanagementsystem nach DIN EN 14065, RABC "Textilien - In Wäschereien aufbereitete Textilien - Kontrollsystem Biokontaminierung" in allen Standorten erfolgreich eingeführt.

## 2. Hygiene orientiert sich am Stand der Technik



Wir gewährleisten eine gute Bearbeitungspraxis nach dem Stand der Technik. Die Prozesse und Arbeitsbeschreibungen sind durch die Implementierung eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001: 2008 festgelegt und werden in internen Audits regelmäßig überprüft.

### 3. Hygiene ist Vorbeugung



Vorbeugend wurden für jeden Betrieb für alle Prozessschritte die Gefahren der Rekontaminierung ermittelt und Maßnahmen zur Verhinderung implementiert. Die Waschverfahren wurden von einer externen Stelle auf ihre desinfizierende Wirkung überprüft.

## 4. Hygiene soll Wirkung haben



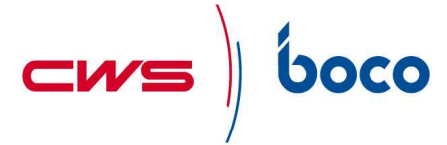
Wir verwenden Verfahren zur Feststellung von Abweichungen an den Kontrollpunkten. Daraus leiten wir Maßnahmen für entsprechende Korrekturen ab, um den Prozess kontinuierlich bzgl. der hygienischen Anforderungen zu überwachen.

## 5. Hygiene ist Führungsaufgabe



Wir verstehen den Hygieneschutz als wichtiges Unternehmensziel und als Teil unserer Verantwortung gegenüber dem Kunden und dem Mitarbeiter. In unserem Hygienemanagement sind die Zuständigkeiten und Verantwortlichkeiten in den hygienerelevanten Bereichen unseres Unternehmens eindeutig festgelegt.

## 6. Hygieneverantwortung muss weitergegeben werden



Alle unsere Mitarbeiter sind Bestandteil für unser Hygienemanagementsystem. Deshalb motivieren wir unsere Mitarbeiter durch Information und Schulung zu hygienebewusstem Handeln am Arbeitsplatz.